|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **O/H Date :-** | | **SE No:-** | **SMGR Sr. No.: -**  **Make : -** | | |
| **Removed from Loco No: -** | | **Provided in Loco No: -** | **Provided Date: -** | | |
| अ. | जांच का विवरण | | मानक | पाया गया |
| **1** | प्लंजर कंप्लीट A 5317(valve push rod) बोल्ट के हैड (A 5317.5) और स्लीव (A 5317.6) के बीच गैप की जांच करें ! | | 0.4 to 0.7 mm | 1) 2)  3) 4) |
| **2** | कंट्रोल लीवर [A 4540] इंटरमीडिएट व्हील के गाइड सेगमेंट और कंट्रोल लीवर के बीच गैप की जांच करें ! | | 0.4 to 0.7 mm |  |
| **3** | कंट्रोल लीवर के toothed segment (A 4540.2) और फ्लायव्हील के बीच गैप की जांच करें ! | | 0.7 mm से कम नहीं होना चाहिए |  |
| **4** | फ्लायव्हील के ढीलेपन /वावलिंग(looseness / wobbling) की जांच करें! | | कोई ढीलापन नहीं |  |
| **5** | 3.5 kg/cm² पर वाल्व A 4150.3 (VE.1 & VE.2 valves) के सही ऑपरेशन के लिए आवश्यक न्यूनतम वोल्टेज [कंट्रोल कोईल (VE.1 VE.2) का पिक अप वोल्टेज] की जांच करें! | | 53 V- 65 V | VE1  VE2 |
| **6** | ड्रॉप-आउट वोल्टेज की जांच करें ! | | 11 V न्यूनतम | VE1 VE2 |
| **7** | एयर लीकेज टेस्ट की जांच करें ! | | 10 मिनट में 10% से अधिक नहीं होनाचाहिए |  |
| **8** | कॉईल के क्यू – फेक्टर की जांच करें ! | | जांच किया | VE1 VE2 |
| **9** | R20C पर कंट्रोल कॉईल VE -1 and VE -2 के प्रतिरोध की जांच करें! | | 313 Ω - 383 Ω | VE1 VE2 |
| **10** | VE I & VE II के क्लियरेंस की जांच करें! | | 0.5 mm |  |
| **11** | एयर मोटर का समय(0 -32 लगातार).प्रोग्रेसन का समय(9 to 13 sec.). रिग्रेसन का समय(9 to 13 sec.). | | 9 to 13 sec.  9 to 13 sec. |  |
| **12** | फ्रीव्हीलिंग डायोड के ओपन /शॉर्ट न होने की जांच करें कंट्रोल कॉईल VE – 1, VE – 2 के इंटरटर्न शॉर्ट न होने की जांच करें | | कोई इंटर-टर्न शॉर्ट नहीं पाया |  |
| **13** | बिना पुश रोड के केम शाफ्ट का लीड एंगल 75 डिग्री पर समायोजित करें !(SMI-48) | | 71º to 79Prog. Reg. |  |
| **14** | AOH/IOH kit बदली करें ! | | बदल दिया |  |
| **15** | केम सीक्वेंस (1 by 1, 35 Nos.) की जांच करें ऑक्सिलरी स्विच के ड्रम पर सही कार्यप्रणाली की जांच करें ! | | जांच किया सही पाया |  |
| **16** | ओवर शूटिंग से बचने के लिए 0 से 32 नोच पर Elect. / Mech. Interlock की जांच करें | | जांच किया सही पाया |  |
| अ. | जांच का विवरण | | मानक | पाया गया |
| **17** | SMI – 80,105 के अनुसार लुब्रिकेट करें   1. वेवेल गियर (A1924) ,कंट्रोल सिलिन्डर,मेन सिलिंडर (40 Gm.) 2. बियरिंग शैल ,इंटरमीड़ियेटगियर सेगमेंट , कंट्रोल डिस्क ,क्रेंकशाफ्ट की नोचिंग की पेरीफेरी , बियरिंग पिन ,प्लंजर की बियरिंग (A 5317.6 & A 5317.3) ,गाइड पिन | | | Bharat MP 2  BBC 909 ग्रेफ़ाईट ऑईल |  |
| **18** | SMI – 145 के अनुसार क्रेंकशाफ्ट का DPT टेस्ट करें | | कोई क्रेक नहीं पाया |  |
| **19** | टेस्ट बेंच पर Endurance टेस्ट करें ! | | 200 operation |  |
| **20** | ऑक्जिलरी स्विच की स्थिति की जांच करें ,यदि आवश्यक हो तो बदल दे ! | | जांच किया सही पाया |  |

**Note: -** Point 1 to 7 from OEM manual and SMI-143 & Point 9 to 12 from OEM manual.

**RDSO Modification:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sr. No** | **Modification** | **Done** | **Not Done** |
| Modi – 336 | Provision of auxiliary interlock 9 × 10 of SMGR in series with existing interlock No 89 × 90 on QV 62 branch ( to avoid RGR burning ) – Modified cam provided in all SMGR |  |  |
| Modi – 358 | Provision of 16th notch regression in SMGR in electric loco provided with roof mounted DBR – Cam 16 × 32 provided in all roof mounted DBR locos |  |  |

**TOH / IOH मे अनिवार्य रूप से बदलने वाले सामान की सूची**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Description of items** | **PL No.** | **Remark** |
| AOH maintenance Kit (Sub kit AOH-1) consist 32+28 = 60  **Common items (BTIL+AAL)** | 23560897 |  |
| AOH maintenance Kit (Sub kit AOH-2A) consist 07+02 = 09  **Un-Common items (AAL)** | N/S |  |
| AOH maintenance Kit (Sub kit AOH-2B) consist 15+10 = 25  **Un-Common items (BTIL)** | 23560903 |  |
| IOH maintenance Kit (Sub kit IOH-1) consist 66+47 = 113  **Common items** | 23560885 |  |
| IOH maintenance Kit (Sub kit IOH-2A) consist 12 + 06 = 18  **Un-Common items (AAL)** | N/S |  |
| IOH maintenance Kit (Sub kit IOH-2B) consist 22 + 17 = 39  **Un-Common items (BTIL)** | N/S |  |

रिमार्क : -

----------- ------------- ------------

**कर्मचारी** का नाम **कर्मचारी** का **हस्‍ताक्षर सेक्शनपर्यवेक्षक** का नाम तथा **हस्‍ताक्षर**